**2М55 - Станок радиально-сверлильный**

**Технические характеристики:**

Станки модели 2м55 предназначены для сверления, рассверливания, зенкования, развертывания, нарезания резьбы; применяется в условиях единичного и серийного производства

Наибольший условный диаметр сверления в стали средней твердости, мм 50  
Вылет шпинделя, наибольший / наименьший, мм 1600 / 375  
Расстояние от торца шпинделя до плиты, наибольшее / наименьшее, мм 1600 / 450  
Количество ступеней скоростей шпинделя 21  
Пределы скоростей шпинделя, об/мин 20-2000  
Количество ступеней механ. подач шпинделя 12  
Пределы подач шпинделя, мм/об 0,056-2,5  
Наибольшее вертикальное перемещение рукава по колонне, мм 680  
Наибольшее осевое перемещение шпинделя, мм 350  
Конус шпинделя Морзе 5  
Наибольший вес инструмента, управляемый противовесом при наибольшей допускаемой затяжке, кг 30  
Количество скоростей вращения шпинделя 19  
Наибольший крутящий момент на шпинделе, кгс`см 7100  
Пределы чисел оборотов в минуту 30 - 1700  
Мощность электродвигателя привода шпинделя, кВт 4,5  
Мощность электродвигателя перемещения рукава, кВт 1,7  
Габариты станка, мм 2665 х 1020 х 3430  
Вес станка, кг 4700