**2М55 - Станок радиально-сверлильный**

**Технические характеристики:**

Станки модели 2м55 предназначены для сверления, рассверливания, зенкования, развертывания, нарезания резьбы; применяется в условиях единичного и серийного производства

Наибольший условный диаметр сверления в стали средней твердости, мм 50
Вылет шпинделя, наибольший / наименьший, мм 1600 / 375
Расстояние от торца шпинделя до плиты, наибольшее / наименьшее, мм 1600 / 450
Количество ступеней скоростей шпинделя 21
Пределы скоростей шпинделя, об/мин 20-2000
Количество ступеней механ. подач шпинделя 12
Пределы подач шпинделя, мм/об 0,056-2,5
Наибольшее вертикальное перемещение рукава по колонне, мм 680
Наибольшее осевое перемещение шпинделя, мм 350
Конус шпинделя Морзе 5
Наибольший вес инструмента, управляемый противовесом при наибольшей допускаемой затяжке, кг 30
Количество скоростей вращения шпинделя 19
Наибольший крутящий момент на шпинделе, кгс`см 7100
Пределы чисел оборотов в минуту 30 - 1700
Мощность электродвигателя привода шпинделя, кВт 4,5
Мощность электродвигателя перемещения рукава, кВт 1,7
Габариты станка, мм 2665 х 1020 х 3430
Вес станка, кг 4700